



Panlite® MN-3606B
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

一般信息			
产品说明			
PC alloy grade, Non-halogen type flame resistant series, Mineral filler reinforced			
总览			
特性	• 耐热性，高	• 无溴	• 阻燃性
用途	• 电池盒	• 电气元件	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性 ¹			
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.22	g/cm³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	90	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	3000	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	98.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	25	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	108	°C	ISO 75-2/A
RTI Elec (1.5 mm)	95.0	°C	UL 746B
RTI Imp (1.5 mm)	95.0	°C	UL 746B
RTI (1.5 mm)	95.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.45 mm		HB	
1.0 mm		V-1	
1.5 mm	•	V-0	
	•	5VB	
3.0 mm		5VA	

加工信息		
注射	额定值	单位制
干燥温度	100	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	260 到 300	°C
模具温度	60 到 90	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min